

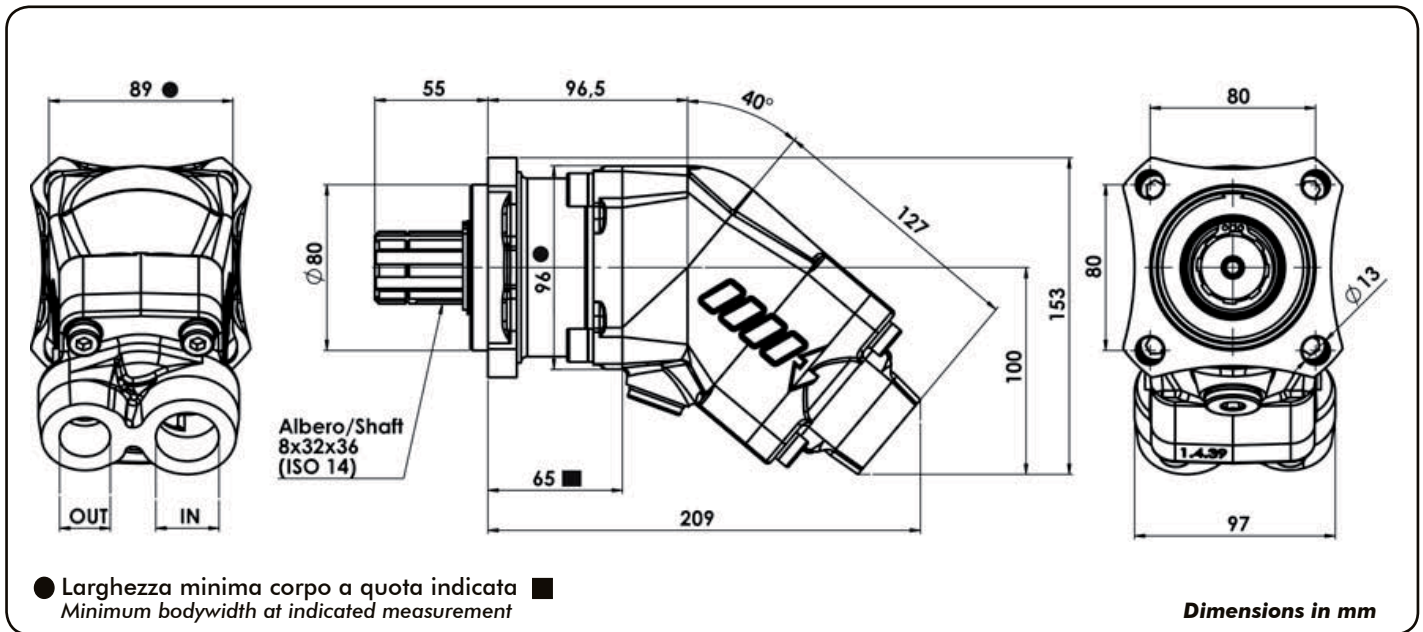
POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO BENT AXIS PISTON PUMPS

"HDS" ISO 12-17-25-34



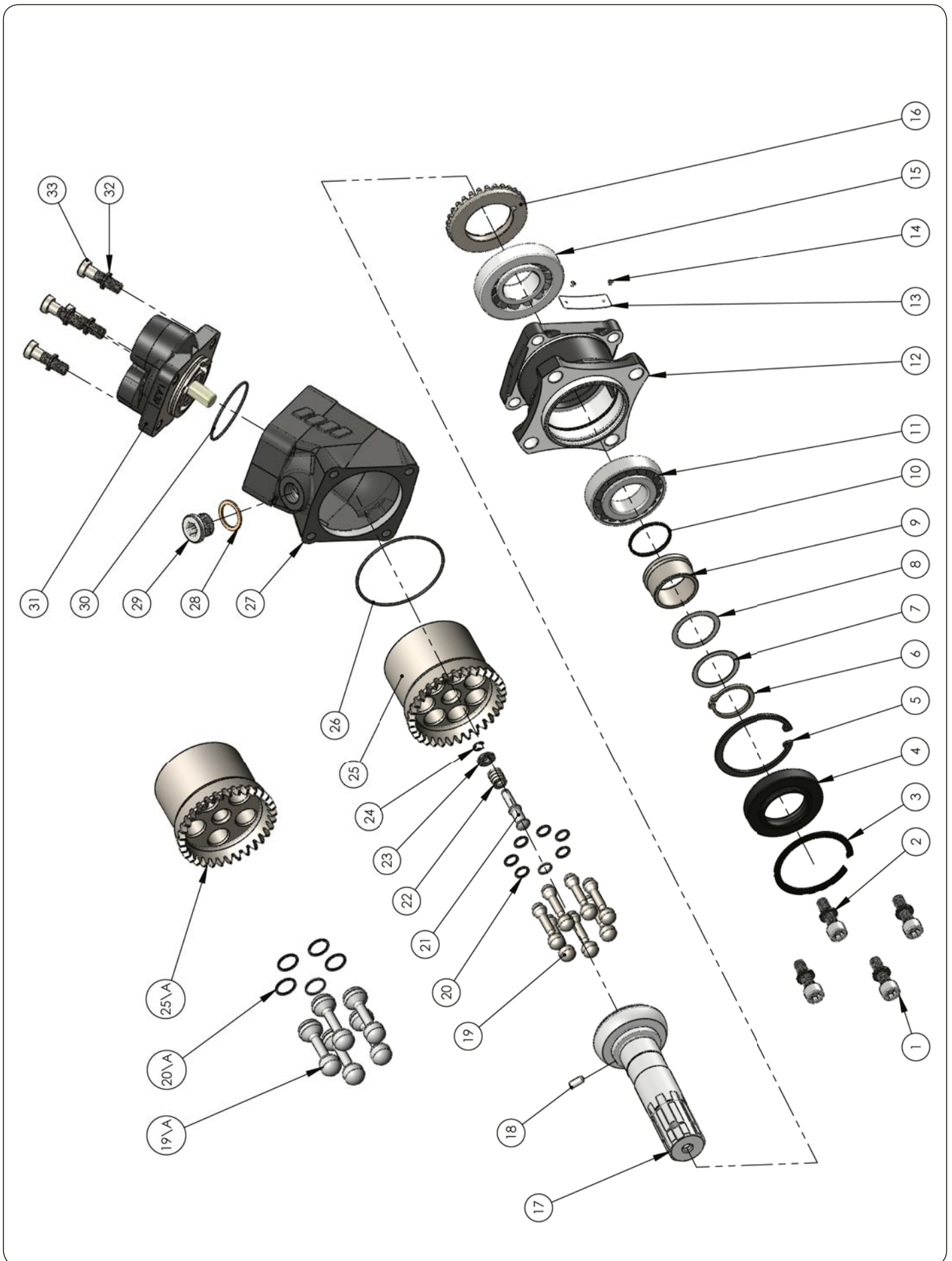
Fluido idraulico <i>Fluid</i>	Minerale o sintetico compatibile con guarnizioni: <i>Mineral or synthetic compatible with the following seals:</i> FKM, FPM, HNBR				
Viscosità cinematica consigliata <i>Kinematic viscosity suggested</i>	T media ambiente (°C) <i>Average ambient temp. (°C)</i>	< -40	-40÷10	10÷35	> 35
	VG (cSt = mm ² /s)	16	22	32	46
Viscosità cinematica ottimale di esercizio <i>Optimale kinematic viscosity</i>			VG= 10 cSt ÷ 100 cSt		
Viscosità cinematica max consentita all'avviamento <i>Max kinematic viscosity suggested at the start-up</i>			VG= 750 cSt		
Indice di viscosità consigliato <i>Viscosity index suggested</i>		VI > 100	Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i> -40°C ÷ 140°C		
Grado di filtrazione <i>Oil filtering</i>			> 200 bar: 10 µm < 200 bar: 25 µm		
Pres. di aspirazione <i>Inlet pressure</i>			0,85 ÷ 2 bar assoluti/absolut		
Senso di rotazione <i>Pump rotation</i>			Unidirezionale (Dx o Sx) <i>Unidirectional (Right or Left)</i>		

Verificare che la pompa sia posizionata almeno 100 mm sotto il livello minimo del serbatoio olio. Prima di avviare la pompa effettuare spurgo aria.
Verify that pump is, at least, 100 mm under the minimum level of the tank. Before starting the pump bleed the air.



Tipo pompa <i>Pump type</i>	Rotazione <i>Rotation</i>		IN	OUT	IN	OUT
	Destra <i>Right</i>	Sinistra <i>Left</i>				
HDS-12	108-015-01236	108-015-01245	ISO 228	ISO 228	SAE	SAE
HDS-17	108-015-01736	108-015-01745	G 1	G 3/4		
HDS-25	108-015-02539	108-015-02548	G 1	G 3/4		
HDS-34	108-015-03430	108-015-03449	G 1	G 3/4		

SCHEMA RICAMBI POMPE A PISTONI HD5 12-17-25-34 ISO
HD5 PISTON PUMP 12-17-25-34 ISO SERIES SPARE PARTS



SCHEMA RICAMBI POMPE A PISTONI **HDS 12-17-25-34 ISO**
HDS PISTON PUMP 12-17-25-34 ISO SERIES SPARE PARTS

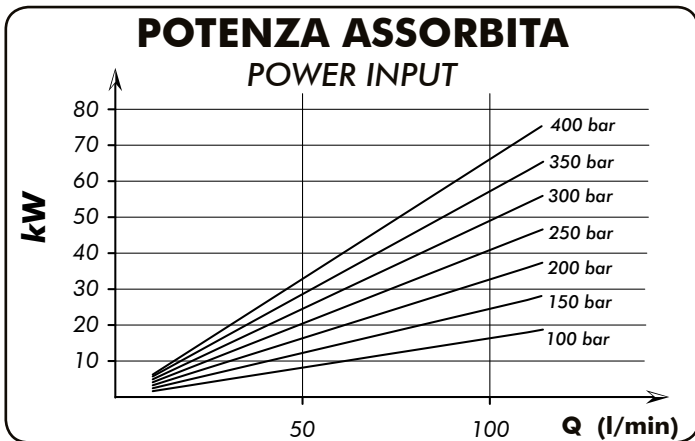
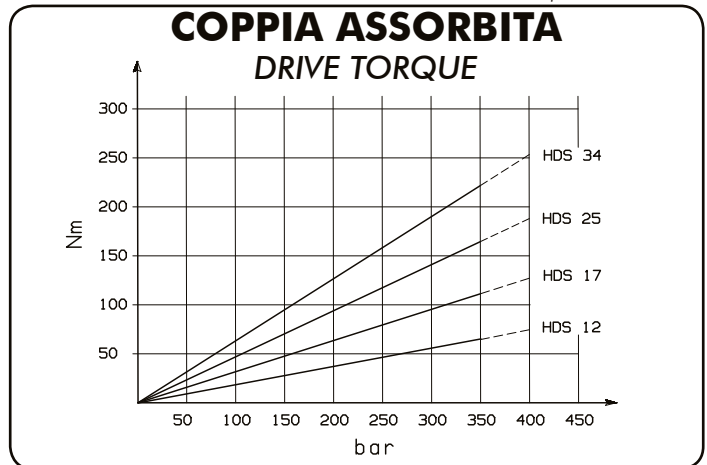
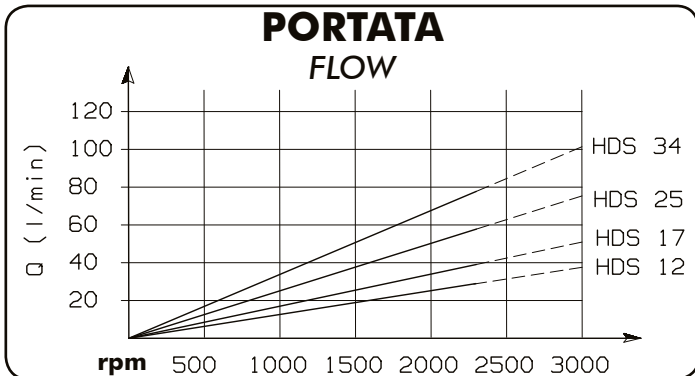
N° N°	HDS 12 GAS	HDS 17 GAS	HDS 25 GAS	HDS 34 GAS	Codice P. Number	Descrizione Description	Q.tà Q.ty
1	•	•	•	•	502-004-00565	Vite TCE M 10x35	4
2	•	•	•	•	501-008-00054	Rosetta elastica	4
3	•	•	•	•	501-000-02729	Anello elastico	1
4	•	•	•	•	506-000-24272	Paraolio	1
5	•	•	•	•	501-001-00677	Anello elastico	1
6	•	•	•	•	501-000-01355	Anello seeger rinforzato	1
7	•	•	•	•	529-007-01127	Rondella	2
8	•	•	•	•	529-007-00226	Rondella	2
9	•	•	•	•	511-002-00200	Bussola	1
10	•	•	•	•	506-000-13137	Guarnizione OR	1
11	•	•	•	•	510-002-00211	Cuscinetto a rulli conici	1
12	•	•	•	•	517-002-01154	Corpo anteriore	1
13	•	•	•	•	513	Targhetta completa	1
14	•	•	•	•	513-000-00011	Chiodino fiss. targhetta	2
15	•	•	•	•	510-002-00373	Cuscinetto a rulli conici	1
16	•	•	•	•	525-011-00148	Corona dentata	1
17	•	•	•	•	522-005-00357	Albero	1
18	•	•	•	•	522-005-00268	Albero	1
19	•	•	•	•	501-003-06142	Spina UNI 6364	1
19A	•	•	•	•	532-005-00061	Pistone sferico	7
20	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	5
20A	•	•	•	•	532-005-00061	Pistone sferico	5
21	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	5
22	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	5
23	•	•	•	•	501-023-00064	Fasce elastiche	21
24	•	•	•	•	501-023-00073	Fasce elastiche	15
25	•	•	•	•	501-023-00064	Fasce elastiche	15
26	•	•	•	•	542-001-00313	Perno sferico con guida albero	1
27	•	•	•	•	542-001-00162	Molla di carico corpo cilindri	1
28	•	•	•	•	512-005-01651	Molla di carico corpo cilindri	1
29	•	•	•	•	512-005-00812	Molla di carico corpo cilindri	1
30	•	•	•	•	542-001-00322	Anello guida molla	1
31	•	•	•	•	542-001-00171	Anello seeger	1
32	•	•	•	•	501-015-00046	Anello seeger	1
33	•	•	•	•	501-015-00028	Anello seeger	1
34	•	•	•	•	500-029-15034	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
35	•	•	•	•	500-029-15025	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
36	•	•	•	•	500-029-15017	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
37	•	•	•	•	500-029-15012	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
38	•	•	•	•	506-000-18020	Guarnizione OR	1
39	•	•	•	•	517-002-00717	Corpo intermedio	1
40	•	•	•	•	116-009-01200	Rondella rame	1
41	•	•	•	•	115-006-00135	Tappo cieco	1
42	•	•	•	•	506-000-12224	Guarnizione OR	1
43	•	•	•	•	500-029-80340	Gruppo corpo posteriore	1
44	•	•	•	•	500-029-80251	Gruppo corpo posteriore	1
45	•	•	•	•	500-029-80171	Gruppo corpo posteriore	1
46	•	•	•	•	500-029-80126	Gruppo corpo posteriore	1
47	•	•	•	•	501-008-00054	Rosetta elastica	4
48	•	•	•	•	502-000-00701	Vite TCE M12x45	4

CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO / TECHNICAL FEATURES

Tipo pompa Pump type	Cilindrata Displacement cm ³ /rev	Pressione Pressure		Velocità / Speed			Velocità min. Min. speed rpm	Peso Weight kg
		P1 bar	P3 bar	V0 rpm	V1 rpm	V2 rpm		
HDS-12	12.62	350	400	3000	2300	3000	300	8,7
HDS-17	16.98							
HDS-25	25.12							
HDS-34	33.80							

P1=Pressione massima continua Max. continuous pressure (100%)
P3=Pressione massima di punta Max. peak pressure (6 sec.max)

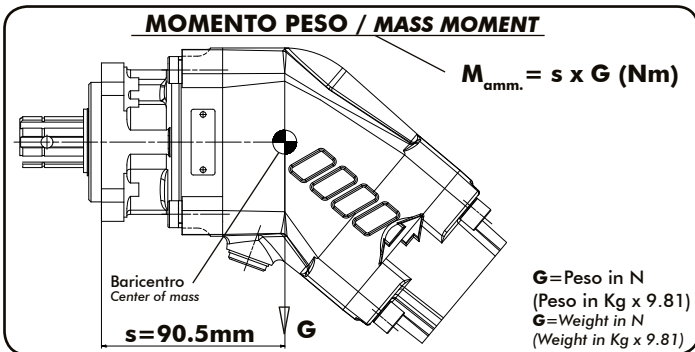
V0=Massima continua vuoto Max. continuous speed without load
V1=Massima continua Max. continuous speed
V2=Massima intermittente Max. intermittent speed



SCELTA DEL TUBO DI ASPIRAZIONE / HOW TO CHOOSE THE SUCTION PIPE SIZE

Q Portata Flow l/min	Ø interno min. tubo Min pipe diam. mm	inch	Velocità flusso Flow speed (m/s)
20	25	1"	0,68
30	32	1" 1/4	0,62
40	32	1" 1/4	0,83
50	38	1" 1/2	0,74
60	38	1" 1/2	0,88
70	40	1" 9/16	0,93
80	45	1" 3/4	0,84
90	45	1" 3/4	0,94
100	50	2"	0,85
110	50	2"	0,93
120	60	2" 3/8	0,71
130	60		0,77
140	60	2" 1/2	0,83
150	60		0,88
160	63	2" 1/2	0,86
170	63		0,91
180	63		0,96

Per garantire corrette condizioni di aspirazione la velocità del flusso non deve superare 1 m/sec.
To ensure the proper suction pipe size the flow speed should not exceed 1mt/sec.



Kit guarnizioni / Seal Kit
108-903-25340

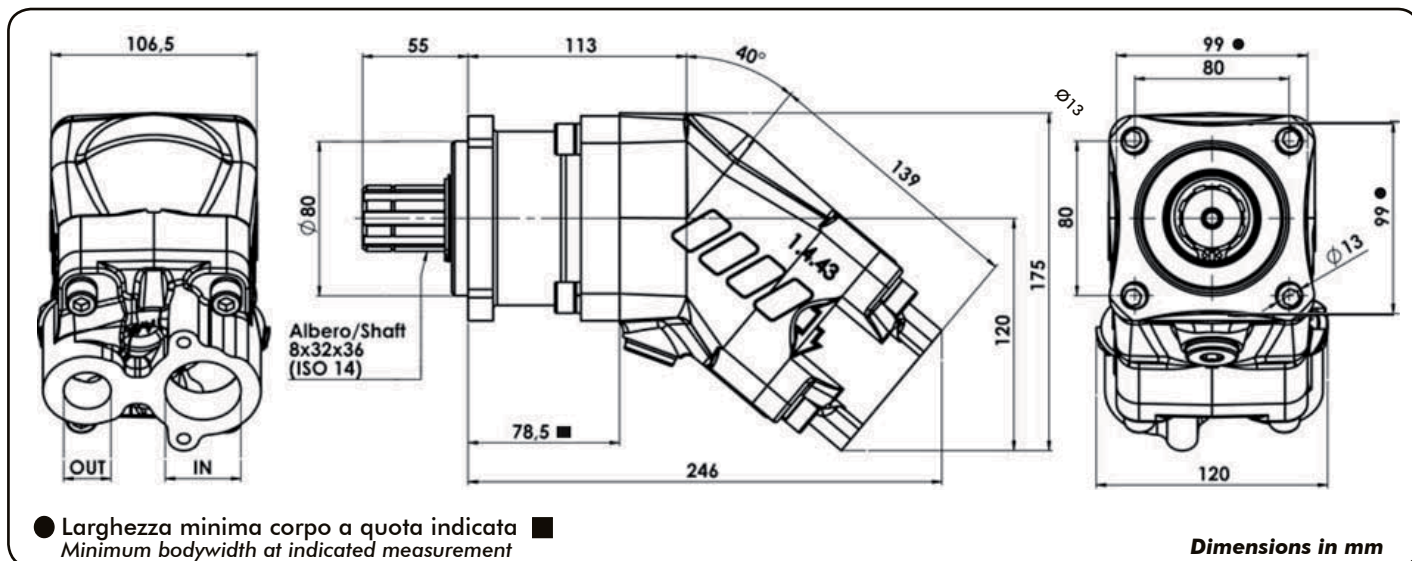
POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO BENT AXIS PISTON PUMPS

"HDS" 40-47-55-64 "MDS" 80



Fluido idraulico <i>Fluid</i>	Minerale o sintetico compatibile con guarnizioni: <i>Mineral or synthetic compatible with the following seals:</i> FKM, FPM, HNBR				
Viscosità cinematica consigliata <i>Kinematic viscosity suggested</i>	T media ambiente (°C) <i>Average ambient temp. (°C)</i>	< -40	-40 ÷ 10	10 ÷ 35	> 35
	VG (cSt = mm ² /s)	16	22	32	46
Viscosità cinematica ottimale di esercizio <i>Optimale kinematic viscosity</i>			VG = 10 cSt ÷ 100 cSt		
Viscosità cinematica max consentita all'avviamento <i>Max kinematic viscosity suggested at the start-up</i>			VG = 750 cSt		
Indice di viscosità consigliato <i>Viscosity index suggested</i>	VI > 100	Temperatura di esercizio <i>Working temperature</i>		-40°C ÷ 140°C	
Grado di filtrazione <i>Oil filtering</i>			> 200 bar: 10 µm < 200 bar: 25 µm		
Pres. di aspirazione <i>Inlet pressure</i>			0,85 ÷ 2 bar assoluti/absolut		
Senso di rotazione <i>Pump rotation</i>			Unidirezionale (Dx o Sx) <i>Unidirectional (Right or Left)</i>		

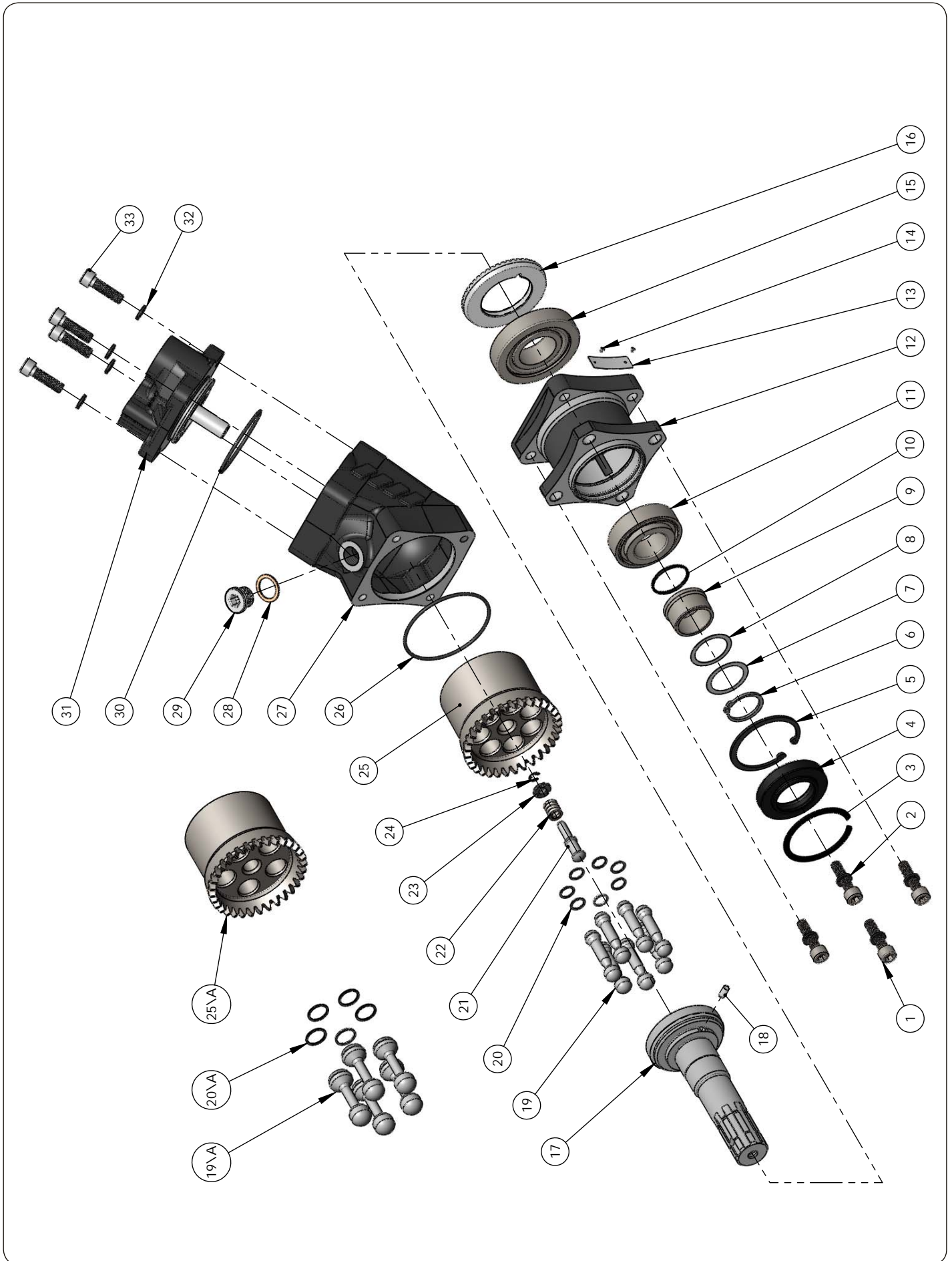
Verificare che la pompa sia posizionata almeno 100 mm sotto il livello minimo del serbatoio olio. Prima di avviare la pompa effettuare spurgo aria.
Verify that pump is, at least, 100 mm under the minimum level of the tank. Before starting the pump bleed the air.



Tipo pompa <i>Pump type</i>	Rotazione <i>Rotation</i>		IN	OUT	IN	OUT
	Destra <i>Right</i>	Sinistra <i>Left</i>				
HDS-40	108-015-04037	108-015-04046	ISO 228 G 1 1/4"	ISO 228 G 3/4"	SAE 20	SAE 12
	108-907-00407	108-907-00416			1 5/8-12	1 1/16-12
HDS-47	108-015-04733	108-015-04742	G 1 1/4"	G 3/4"		
	108-907-00470	108-907-00489			1 5/8-12	1 1/16-12
HDS-55	108-015-05536	108-015-05545	G 1 1/4"	G 3/4"		
	108-907-00550	108-907-00569			1 5/8-12	1 1/16-12
HDS-64	108-015-06035	108-015-06044	G 1 1/4"	G 3/4"		
	108-907-00649	108-907-00658			1 5/8-12	1 1/16-12
MDS-80	108-016-00807	108-016-00816	G 1 1/4"	G 3/4"		
	108-907-00809	108-907-00818			1 5/8-12	1 1/16-12

"HDS"
"MDS"

SCHEMA RICAMBI POMPE A PISTONI HDS 40-47-55-64 E MDS 80
HDS PISTON PUMP 40-47-55-64 AND MDS 80 SERIES SPARE PARTS



SCHEMA RICAMBI POMPE A PISTONI **HDS 40-47-55-64 E MDS 80**
HDS PISTON PUMP 40-47-55-64 AND MDS 80 SERIES SPARE PARTS

"HDS"
"MDS"

N°	HDS 40		HDS 47		HDS 55		HDS 64		MDS 80		Codice P Number	Descrizione Description	Q.tà Q.ty
	GAS	SAE	GAS	SAE	GAS	SAE	GAS	SAE	GAS	SAE			
1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	502-004-00574	Vite TCE M 10x40 UNI 5931	4
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-008-00054	Rosetta elastica x M10 DIN 7980	4
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-000-02729	Anello elastico E-SB 72x2	1
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	506-000-24272	Parallolo HNBR	1
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-001-00677	Anello elastico Ø72 I	1
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-000-01355	Anello seeger rinforzato AS UNI 7436	1
7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	529-007-01127	Rondella 44x35x0.2	1
8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	529-007-00226	Rondella 44x35x0.1	1
9	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	511-002-00200	Bussola	1
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	506-000-13137	Guarnizione OR 3137 HNBR	1
11	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	510-002-00220	Cuscinetto a rulli conici	1
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	517-002-01163	Corpo anteriore	1
13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	513	Targhetta completa	1
14	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	513-000-00011	Chiodino fissaggio targhetta	2
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	510-002-00275	Cuscinetto a rulli conici	1
16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	525-011-00139	Corona dentata	1
17	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	522-005-00231	Albero	1
18	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	522-005-00204	Spina UNI 6364-A Ø6x14	1
19	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	532-005-00285	Pistone sferico	7
19a	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	532-005-00025		5
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	532-005-00114		21
20a	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	532-005-00016		15
21	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	532-005-00043		1
22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-023-00064		1
23	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-023-00046		1
24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-023-00126		1
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-023-00019		1
26	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-023-00082		1
27	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	542-001-00162		1
28	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	512-005-00812		1
29	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	542-001-00171		1
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	501-015-00028		1
31	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	500-029-15040		1
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	500-029-15047		1
33	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	500-029-15055		1
											500-029-15064		1
											500-029-15080		1
											506-000-13350		1
											517-002-01403		1
											116-009-10129		1
											115-006-00135		1
											506-000-13275		1
											500-029-90400		1
											500-029-90419		1
											500-029-90473		1
											500-029-90482		1
											500-029-90553		1
											500-029-90562		1
											500-029-90642		1
											500-029-90651		1
											500-029-90802		1
											500-029-90811		1
											501-008-00054		4
											502-004-00565		4

"HDS" 40-47-55-64
"MDS" 80

POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO
BENT AXIS PISTON PUMPS

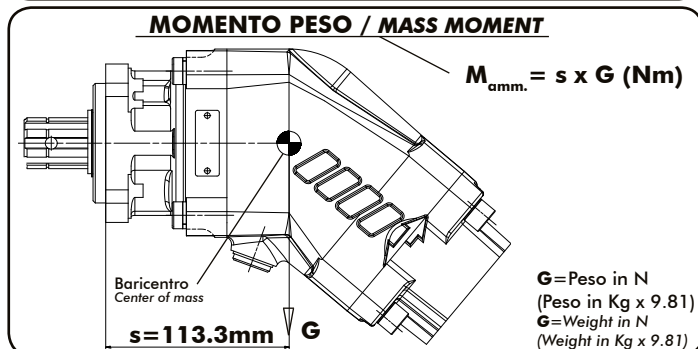
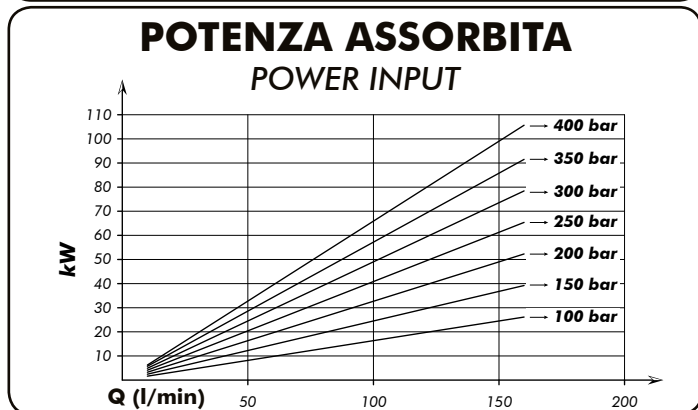
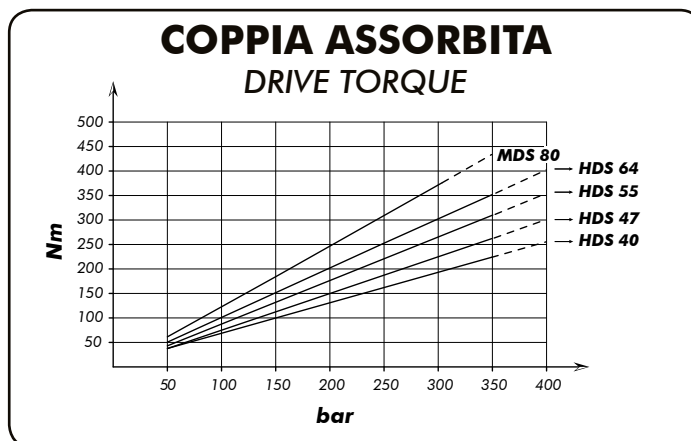
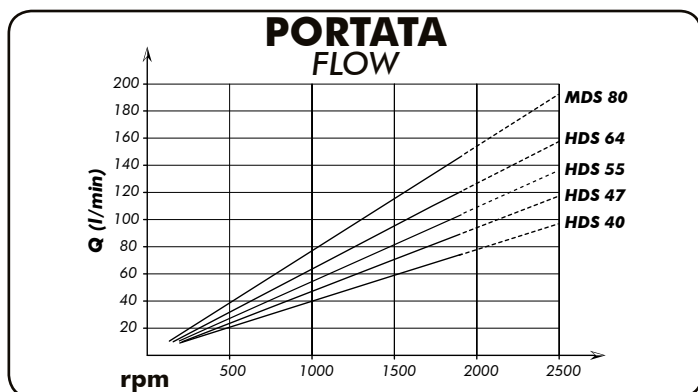
108-015
108-016
108-907

CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO / TECHNICAL FEATURES

Tipo pompa Pump type	Cilindrata Displacement cm ³ /rev	Pressione Pressure		Velocità / Speed			Velocità min. Min. speed rpm	Peso Weight kg
		P1 bar	P3 bar	V0 rpm	V1 rpm	V2 rpm		
HDS-40	41.25	350	400	2700	1900	2500	300	13,2
HDS-47	47.13							
HDS-55	56.70							
HDS-64	63.56							
MDS-80	77.25	250	300	2300	1800	2100		

P1=Pressione max.continua Max. continuous pressure (100%)
P3=Pressione max. di punta Max. peak pressure (6 sec.max)

V0=Max. continua vuoto Max. continuous speed without load
V1=Max. continua Max. continuous speed
V2=Max. intermittente Max. intermittent speed



SCelta DEL TUBO DI ASPIRAZIONE HOW TO CHOOSE THE SUCTION PIPE SIZE

Q Portata Flow l/min	Ø interno min. tubo Min pipe diam.		Velocità flusso Flow speed (m/s)
	mm	inch	
20	25	1"	0,68
30	32	1" 1/4	0,62
40	32		0,83
50	38	1" 1/2	0,74
60	38		0,88
70	40	1" 9/16	0,93
80	45	1" 3/4	0,84
90	45		0,94
100	50	2"	0,85
110	50		0,93
120	60	2" 3/8	0,71
130	60		0,77
140	60		0,83
150	60		0,88
160	63	2" 1/2	0,86
170	63		0,91
180	63		0,96

Per garantire corrette condizioni di aspirazione la velocità del flusso non deve superare 1 m/sec.
To ensure the proper suction pipe size the flow speed should not exceed 1mt/sec.

Kit guarnizioni / Seal Kit
108-903-47648

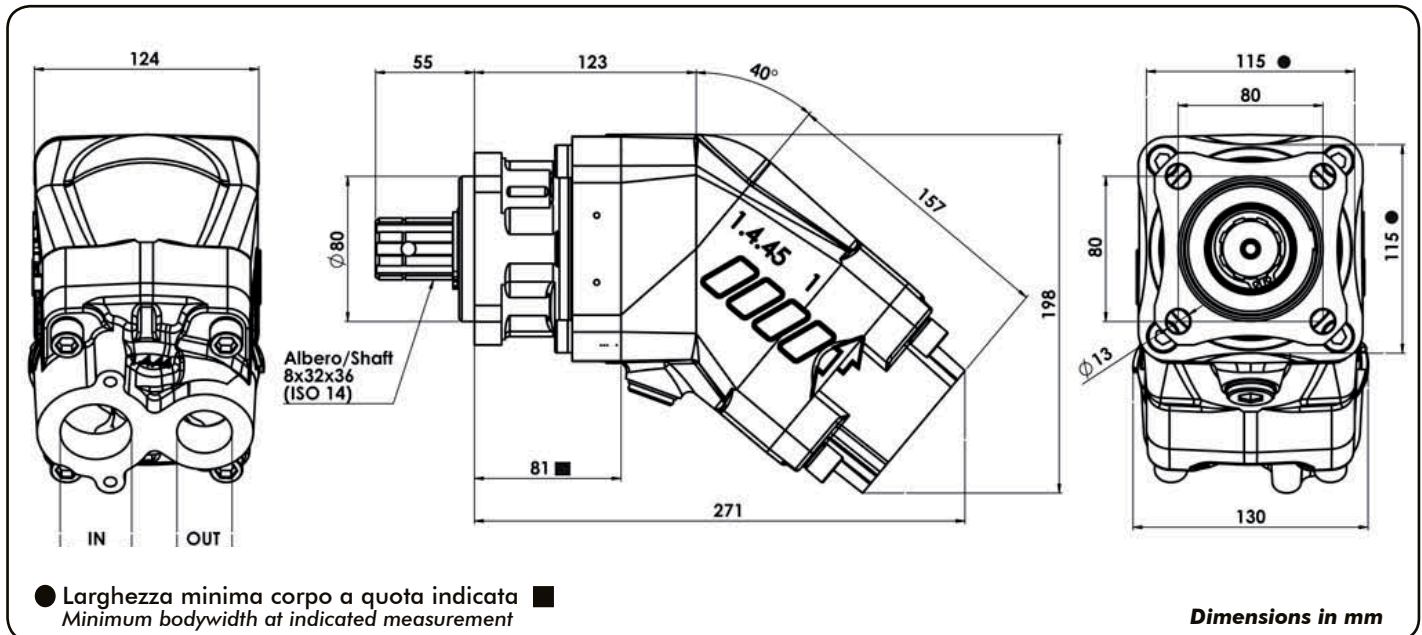
POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO

BENT AXIS PISTON PUMPS

"HDS" 84-108
"MDS" 130

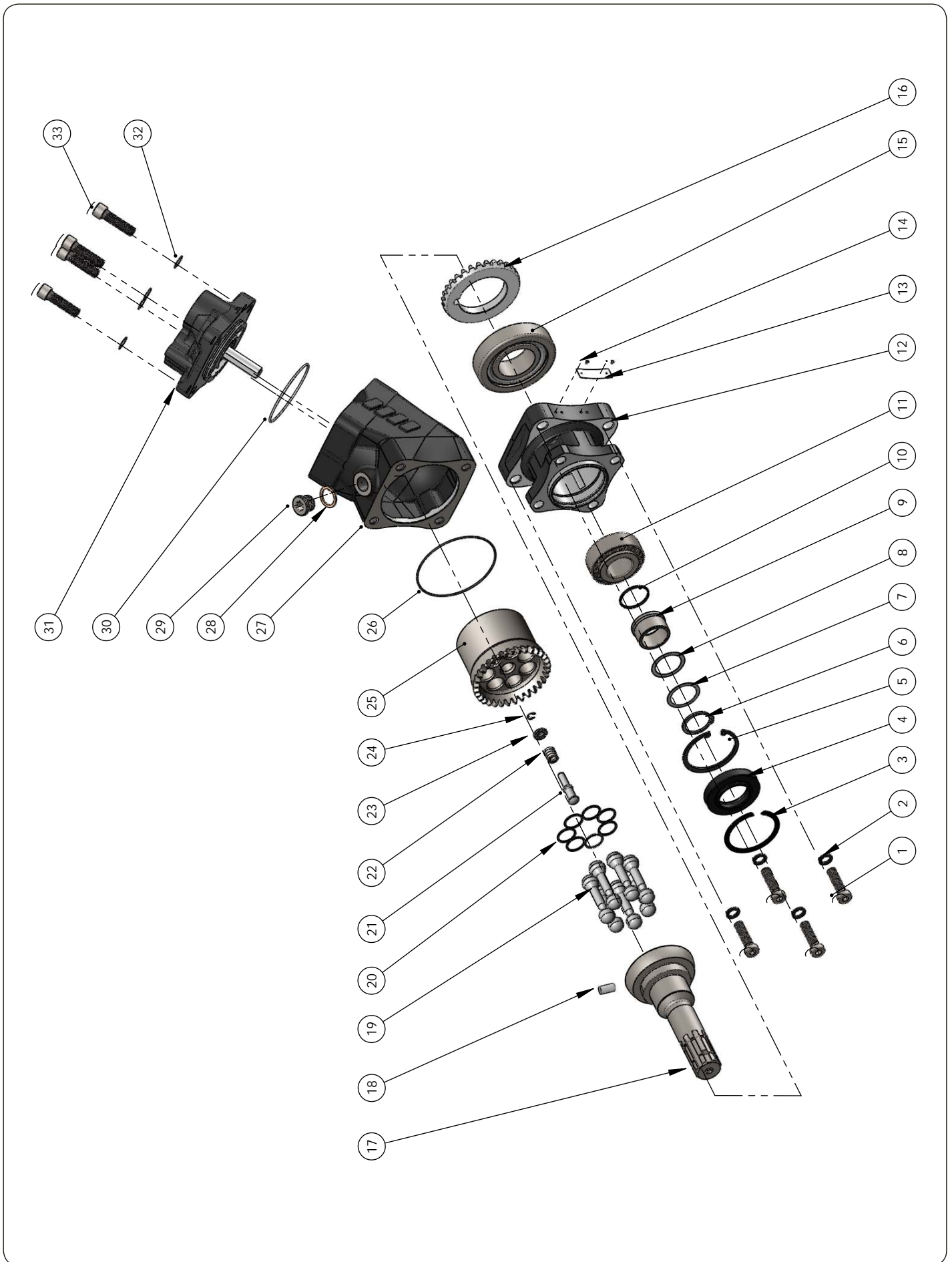


Fluido idraulico Fluid	Minerale o sintetico compatibile con guarnizioni: Mineral or synthetic compatible with the following seals: FKM, FPM, HNBR				
Viscosità cinematica consigliata Kinematic viscosity suggested	T media ambiente (°C) Average ambient temp. (°C)	< -40	-40 ÷ 10	10 ÷ 35	> 35
	VG (cSt = mm ² /s)	16	22	32	46
Viscosità cinematica ottimale di esercizio Optimale kinematic viscosity			VG= 10 cSt ÷ 100 cSt		
Viscosità cinematica max consentita all'avviamento Max kinematic viscosity suggested at the start-up			VG= 750 cSt		
Indice di viscosità consigliato Viscosity index suggested	VI > 100	Temperatura di esercizio Working temperature -40°C ÷ 140°C			
Grado di filtrazione Oil filtering			> 200 bar: 10 µm < 200 bar: 25 µm		
Pres. di aspirazione Inlet pressure			0,85 ÷ 2 bar assoluti/absolut		
Senso di rotazione Pump rotation			Unidirezionale (Dx o Sx) Unidirectional (Right or Left)		
Verificare che la pompa sia posizionata almeno 100 mm sotto il livello minimo del serbatoio olio. Prima di avviare la pompa effettuare spurgo aria. Verify that pump is, at least, 100 mm under the minimum level of the tank. Before starting the pump bleed the air.					



Tipo pompa Pump type	Rotazione Rotation		IN	OUT	IN	OUT
	Destra Right	Sinistra Left				
HDS-84	108-015-08033	108-015-08042	ISO 228 G 1 1/4	ISO 228 G 1	SAE 24	SAE 16
	108-907-00845	108-907-00854			1 7/8-12	1 5/16-12
HDS-108	108-015-10833	108-015-10842	G 1 1/2	G 1		
	108-907-01086	108-907-01095			1 7/8-12	1 5/16-12
MDS-130	108-016-01306	108-016-01315	G 1 1/2	G 1		
	108-907-11306	108-907-11315			1 7/8-12	1 5/16-12

SCHEMA RICAMBI POMPE A PISTONI **HDS** 84-108 E **MDS** 130
HDS PISTON PUMP 84-108 AND **MDS** 130 SERIES SPARE PARTS



N° N°	HDS 84		HDS 108		MDS 130		Codice P Number	Descrizione Description	Quantità Quantity
	GAS	SAE	GAS	SAE	GAS	SAE			
1	•	•	•	•	•	•	502-000-00318	Vite TCE M 12x45	4
2	•	•	•	•	•	•	501-008-00063	Rosetta elastica	4
3	•	•	•	•	•	•	501-000-02729	Anello elastico	1
4	•	•	•	•	•	•	506-000-24272	Paraloio	1
5	•	•	•	•	•	•	501-001-00677	Anello elastico	1
6	•	•	•	•	•	•	501-000-01355	Anello seeger rinforzato	1
7	•	•	•	•	•	•	529-007-01127	Rondella	2
8	•	•	•	•	•	•	529-007-00226	Rondella	2
9	•	•	•	•	•	•	511-002-00200	Bussola	1
10	•	•	•	•	•	•	506-000-13137	Guarnizione OR	1
11	•	•	•	•	•	•	510-002-00364	Cuscinetto a rulli conici	1
12	•	•	•	•	•	•	517-002-01172	Corpo anteriore	1
13	•	•	•	•	•	•	513	Targhetta completa	1
14	•	•	•	•	•	•	513-000-00011	Chiodino fissaggio targhetta	2
15	•	•	•	•	•	•	510-002-00355	Cuscinetto a rulli conici	1
16	•	•	•	•	•	•	525-011-00111	Corona dentata	1
17	•	•	•	•	•	•	522-005-00179	Albero	1
18	•	•	•	•	•	•	501-003-10208	Spina UNI 6364	1
19	•	•	•	•	•	•	532-005-00034	Pistone sferico	7
20	•	•	•	•	•	•	532-005-00070		
21	•	•	•	•	•	•	532-005-00105		
22	•	•	•	•	•	•	501-023-00037		
23	•	•	•	•	•	•	501-023-00055	Fasce elastiche	21
24	•	•	•	•	•	•	501-023-00117		
25	•	•	•	•	•	•	542-001-00162	Perno sferico con guida albero	1
26	•	•	•	•	•	•	512-005-00812	Molla di carico corpo cilindri	1
27	•	•	•	•	•	•	542-001-00171	Anello guida molla	1
28	•	•	•	•	•	•	501-015-00028	Anello seeger	1
29	•	•	•	•	•	•	500-029-15084		
30	•	•	•	•	•	•	500-029-15108	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
31	•	•	•	•	•	•	500-029-15130		
32	•	•	•	•	•	•	506-000-12412	Guarnizione OR	1
33	•	•	•	•	•	•	517-002-01412	Corpo intermedio	1
	•	•	•	•	•	•	115-006-00135	Tappo cieco	1
	•	•	•	•	•	•	116-009-01200	Rondella rame	1
	•	•	•	•	•	•	506-000-18520	Guarnizione OR	1
	•	•	•	•	•	•	500-029-90848		
	•	•	•	•	•	•	500-029-90857		
	•	•	•	•	•	•	500-029-91089		
	•	•	•	•	•	•	500-029-91098		
	•	•	•	•	•	•	500-029-91301		
	•	•	•	•	•	•	500-029-91310		
	•	•	•	•	•	•	501-020-00129	Rosetta elastica	4
	•	•	•	•	•	•	502-005-00573	Vite TCE M12x45	4
								Gruppo corpo posteriore	1
								Rear cover assembly	
								Washer	
								Socket head capscrew	

"HDS" 84-108
"MDS" 130

POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO
BENT AXIS PISTON PUMPS

108-015/915
108-016/916

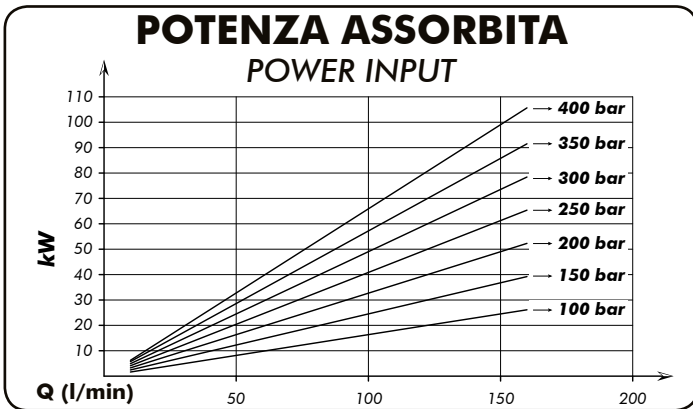
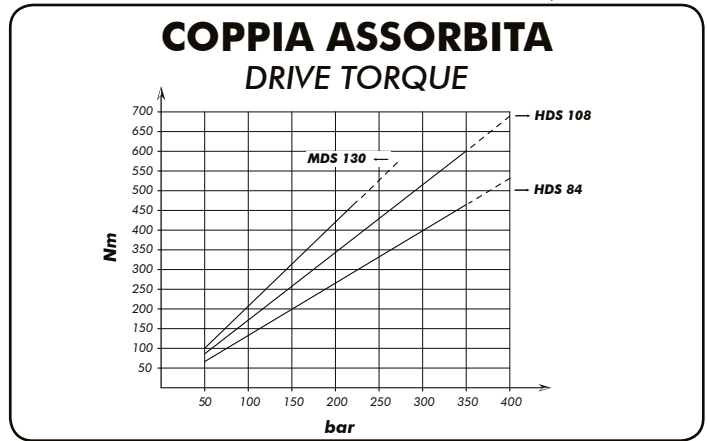
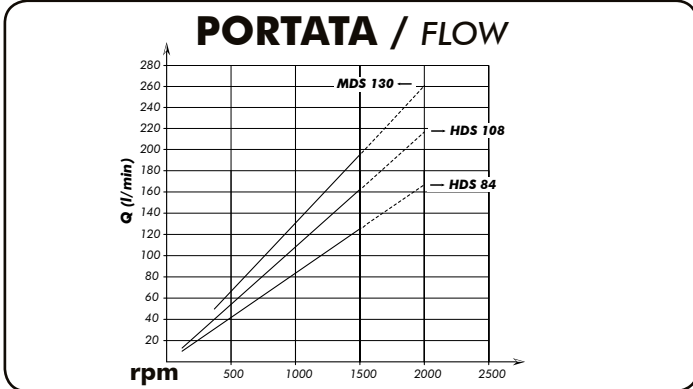
108-907

CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO / TECHNICAL FEATURES

Tipo pompa Pump type	Cilindrata Displacement cm ³ /rev	Pressione Pressure P1 P3 bar bar		Velocità / Speed V0 V1 V2 rpm rpm rpm			Velocità min. Min. speed rpm	Peso Weight kg
HDS-84	84.33	350	400	2300	1500	2000	300	18,2
HDS-108	107							
MDS-130	131.62							

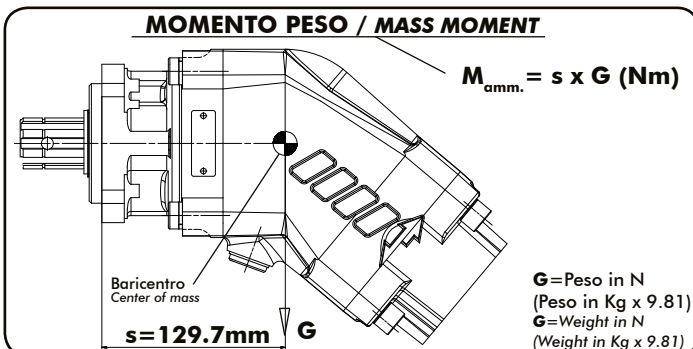
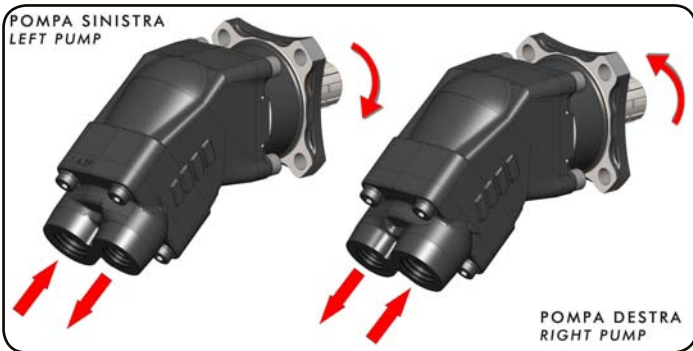
P1=Pressione massima continua Max. continuous pressure (100%)
P3=Pressione massima di punta Max. peak pressure (6 sec.max)

V0=Massima continua vuoto Max. continuous speed without load
V1=Massima continua Max. continuous speed
V2=Massima intermittente Max. intermittent speed



SCelta DEL TUBO DI ASPIRAZIONE HOW TO CHOOSE THE SUCTION PIPE SIZE

Q Portata Flow l/min	interno min. tubo Min pipe diam. mm inch		Velocità flusso Flow speed (m/s)
20	25	1"	0,68
30	32	1" 1/4	0,62
40	32		0,83
50	38	1" 1/2	0,74
60	38		0,88
70	40	1" 9/16	0,93
80	45	1" 3/4	0,84
90	45		0,94
100	50	2"	0,85
110	50		0,93
120	60	2" 3/8	0,71
130	60		0,77
140	60		0,83
150	60		0,88
160	63	2" 1/2	0,86
170	63		0,91
180	63		0,96



Per garantire corrette condizioni di aspirazione la velocità del flusso non deve superare 1 m/sec.
To ensure the proper suction pipe size the flow speed should not exceed 1m/sec.

Kit guarnizioni / Seal Kit
108-903-84009